



MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT

MEMBRANA ELÁSTICA DE POLIURETANO EN BASE AGUA PARA AISLAMIENTO TÉRMICO DE CUBIERTAS

DESCRIPCIÓN

MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT es un producto líquido monocomponente de poliuretano en base agua, que incorpora micro esferas de muy baja conductividad térmica adecuado para todo tipo de cubiertas con gran estabilidad frente a los agentes ambientales y la radiación ultravioleta. Una vez curado forma un revestimiento impermeable y que permite el ahorro de energía con alta reflexión solar y emisividad, especialmente diseñado como barrera de aislamiento térmico y protección térmica.

APLICACIONES

- Membrana impermeable y de baja conductividad térmica para todo tipo de cubiertas y áreas exteriores expuestas a radiación UV: cubiertas planas, terrazas, balcones, fachadas, paredes medianeras o paramentos verticales.
- Protección térmica y disminución del efecto de pared fría o anti condensación en cubiertas y paredes.
- Protección frente a la radiación ultravioleta y la intemperie, sobre aislamientos térmicos de espuma de poliuretano proyectado.
- Protección térmica sobre tejas, cubriciones metálicas y de fibrocemento.
- Rotura de puente térmico en pilares y frentes de forjados.

VENTAJAS

- Membrana de alta reflexión solar, reduciendo la absorción de calor y el consumo energético de los sistemas del aire acondicionado.
- Alta elasticidad en condiciones ambientales de baja y alta temperatura. Absorbe los movimientos del soporte debido a asentamientos, vibraciones y dilataciones térmicas del soporte en condiciones climáticas extremas.
- Excelente capacidad para puentear fisuras actuando como membrana anti-fractura sobre el soporte.
- Forma una membrana impermeable continuo, sin solapes ni uniones. Sella y puentea las

fisuras permanentemente y se adapta perfectamente a la geometría del soporte.

- Gran estabilidad de color y agentes ambientales, estable a los rayos UV. No amarillea y no requiere de protecciones adicionales.
- Resistente al embalsamiento de agua, permite su uso en cubiertas planas.
- Fácil de aplicar a brocha, rodillo o pistola air-less. No requiere personal especializado ni aplicación en caliente. Aventaja a otros sistemas tradicionales y elimina el riesgo de utilización de sopletes.
- Respetuoso con el medio ambiente. No inflamable y libre de disolventes.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

La superficie a revestir debe ser estructuralmente sólida y sana, y estar completamente limpia y libre de eflorescencias, partículas sueltas, grasas, polvo o cualquier suciedad que pudiera afectar a la adherencia.

Las superficies metálicas deberán limpiarse con chorro de arena o granallado hasta eliminar todo resto de corrosión y deben estar desengrasadas y exentas de polvo. Por último, se deberá imprimir previamente con la imprimación epoxi en base agua **MAXEPOX® PRIMER-W** (Boletín Técnico nº 372) con un consumo de 0'2 a 0,3 kg/m² por capa y permitir que esté perfectamente seco al tacto, de 12 a 24 horas dependiendo de las condiciones ambientales, antes de aplicar **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT**.

Aplicación

MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT se presenta listo para su uso, sólo debe removerse durante 2 a 3 minutos manualmente con ayuda de una herramienta limpia o mediante disco mezclador a bajas revoluciones (300–400 rpm), hasta obtener la homogeneidad del producto en color y aspecto. No mezcle por un tiempo excesivo o agitado violento que pueda introducir aire ocluido.

MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT se aplica mediante brocha de pelo grueso, rodillo o equipo air-less. Para aplicaciones mediante equipos de proyección, si es preciso, admite diluirlo con la

mínima cantidad de agua que permita su pulverización.

Sobre superficies previamente impermeabilizadas, y transcurridas 24 horas desde la aplicación de la última capa del material impermeabilizante, aplicar una o dos capas cruzadas de **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT** con un consumo de 0,5 a 1,0 kg/m² por capa, con un tiempo de secado entre capas de 6 a 10 horas dependiendo de las condiciones ambientales. Sobre superficies de metal aplicar dos capas en dirección perpendicular con un consumo total recomendado de 2,0 a 3,0 kg/m².

En las juntas de hormigonado, encuentros, fisuras y otros puntos singulares sometidos a posibles movimientos, armar la primera capa de **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT** mientras está aún fresca, extendiendo una tira de malla de fibra de vidrio **DRIZORO® MESH 58**, de 20 cm de ancho, procurando que quede totalmente embebida. Una vez seca, cubrir la malla con la segunda capa de **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT**.

En grietas activas y juntas de dilatación, una vez tratada la junta o grieta con sellador de poliuretano **MAXFLEX® 100 LM**, y transcurrido un tiempo de curado de 3 a 4 días según las condiciones ambientales, aplicar a lo largo de la misma dos capas de **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT** armado con malla de fibra de vidrio **DRIZORO® MESH 58** de modo similar al apartado anterior.

Sobre fachadas y paramentos verticales, aplicar sobre la imprimación sucesivas capas cruzadas de 0,25–0,5 kg/m² por capa, para un consumo total de 2,0–3,0 kg/m².

Condiciones de aplicación

No aplicar si se prevén lluvias y/o contacto con agua, condensación, rocío, etc., dentro de las primeras 24 horas.

No aplicar con temperaturas por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las primeras 24 horas. No aplique sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Curado

El tiempo de curado es de 1 día para tráfico peatonal y de 5-7 días para realizar pruebas de estanqueidad, a 20 °C y 50% de H.R. Temperaturas inferiores y/o mayor H.R. incrementan el tiempo de curado.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y utensilios de trabajo se deben limpiar con agua inmediatamente después de su empleo. Una vez curado, sólo es posible eliminarlo por medios mecánicos.

RENDIMIENTO

El consumo estimado de **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT** es una o dos capas aplicadas con un consumo de 0,5 a 1,0 kg/m² por capa, para un consumo total de 1,0 a 2,0 kg/m² sobre hormigón o mortero impermeabilizado, y dos capas con un consumo total de 2,0 a 3,0 kg/m² sobre superficies metálicas.

El consumo puede variar dependiendo de la porosidad, condiciones del soporte y método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta.
- La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 10 %. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después del lavado del soporte.
- Evitar el contacto con agua, condensación, rocío, etc., durante las primeras 24 horas de curado.
- Aplicaciones directamente sobre el soporte original, imprima siempre la superficie con **MAXEPOX® PRIMER -W**.
- Respetar los consumos recomendados.
- No añadir a disolventes u otros compuestos no especificados.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT se presenta en bidón de 22 kg. Disponible en color blanco.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado. Almacenar en lugar seco, protegido de la humedad, heladas y exposición directa al sol, con temperaturas de 5 a 35 °C. El almacenamiento con temperaturas superiores puede dar lugar a un incremento de la viscosidad.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT no es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes y gafas de seguridad durante su aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua

limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Existe Hoja de Datos de Seguridad del **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Aspecto general y color	Pasta tixotrópica blanca	
Densidad (g/cc)	1,07 ± 0,1	
Granulometría (mm)	0,1 – 0,3	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura mínima / Humedad Relativa de aplicación, (°C / %)	Ambiente: > 5 / < 90	Soporte: > 5 / ---
Tiempo de espera mínimo / máximo entre capas, 20 °C (h)	6 – 10	
Tiempo de secado a 20 °C (h)	18 - 24	
Tiempo de curado a 20 °C y 50 & H.R., (días)		
- Tráfico peatonal	1	
- Prueba de estanqueidad, (d)	5-7	
Características del producto curado		
Reflexión solar, ASTM E903-96 (%)	84,5 ± 0,1	
Emisividad, ASTM C1371	0,78 ± 0,02	
Conductividad térmica microesferas (W/m ⁰ K)	0,07	
Adherencia sobre hormigón, ASTM D4541 (MPa)	>1,5	
Elongación hasta rotura / Resistencia a la tracción, ISO 37 (%)	50 / 1,8	
Consumo*		
Número de capas sobre hormigón impermeabilizado / metal	1 ó 2 / 2	
Consumo aplicación total, sobre hormigón / metal (kg/m ²)	0,5-2,0 / 2,0 -3,0	

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

