DRIZORO® Construction Products

MAXURETHANE®

CE

RIVESTIMENTO PROTETTIVO IN POLIURETANO MONO COMPONENTE AD ALTA RESISTENZA CHIMICA E CONTRO L' ABRASIONE PER USO IN INTERNI

DESCRIZIONE

MAXURETHANE® é un rivestimento mono componente in poliuretano transparente e con finitura brillante, che si essica con la umidità dell' ambiente, specialmente formulato per il rivestimento e la sigillatura contro gli attacchi di tipo chimico, usi alimentari, e per la protezione nei confronti dell' abrasione di superfici e pavimenti in interni.

Nel caso in cui fosse necesario eseguire una finitura con colore, ***MAXURETHANE®*** può essere miscelato con la pasta colorante ***MAXURETHANE® DECOR*** (Scheda Tecnica nº 58) nel colore desiderato.
Compie i requisiti della normativa europea EN-1504-2 relativa ai sistemi di protezione superficiale per il calcestruzzo.

APPLICAZIONI

- Rivestimenti e sigillature di protezione chimica e nei confronti dell' usura nell' industria alimentare e nel trattamento di alimenti (carne, depositi di vino, birra, latte, burro, etc.), nell' industria farmaceutica e/o chimica, centri di produzione in generale, officine meccaniche e parcheggi sotterranei, laboratori, cucine, etc.
- Protezione di rivestimenti della gamma ***MAXSEAL®*** su depositi di acqua potabile e alimenti con acqua.
- Sigillatura di protezione per sistemi di pavimenti epossidici della gamma ***MAXEPOX®***, ***MAXFLOOR®*** e sistemi di impermeabilizzazione con membrana liquida ***MAXELASTIC® PUR*** su aree esposte a fenomeni di forte abrasione.
- Rivestimenti e sigillature anti polvere ad elevate prestazioni e con finitura trasparente su suoli e pavimenti in calcestruzzo in centri e locali commerciali ed aree per il tempo libero, uffici, centri espositivi, piste di pattinaggio, centri sportivi, discoteche, palestre, etc.
- Sistema multi strato anti scivolo con inerti in silicio per aree per esecuzione di processi vari in umido, scale, rampe di accesso, moli di carico e scarico, celle frigorifere, zone di manutenzione, etc.
- Copertura di aree e depositi per il contenimento o il drenaggio di sostanze chimiche aggressive, zone esposte a schizzi e spruzzature.
- Protezione e finitura di supporti in legno, metallo e pavimenti in ceramica in generale.

PROPRIETÀ

- Resistenza molto elevata nei confronti dell' abrasione causata da traffico di veicoli o di macchinari.
- Resistenza chimica molto elevata nei confronti di una amplia gamma di agenti chimici: oli e grassi, combustibili, acidi e basi diluite, soluzioni saline, solventi, etc.
- Adatto per il contatto con l' acqua potabile ed con alimenti.
- Eccellente aderenza su supporti in calcestruzzo, malta, resine epossidiche e resine in poliuretano.
- Superficie compatta, continua, uniforme e con finitura anti polvere, facile da pulire e da mantenere.
- Elevata brillantezza, rialza il colore e la finitura del supporto.
- Facile da applicare a pennello, rullo o per proiezione meccanica con apparecchiatura air-less. Non richiede imprimitura speciale.
- Essiccatura e resa in servizio rapide.

COME UTILIZZARE

Preparazione della superficie

Il supporto deve essere solido, compatto, senza parti mal aderite e con una resistenza meccanica adeguata al livello di traffico atteso.
La superficie dovrà essere pulita, priva di vernici, grassi, oli, efflorescenze, agenti disarmanti, polvere,

© DRIZORO S.A.U.

gesso, etc., o di ogni altro tipo di sostanza che potrebbe influenzare negativamente l' aderenza del prodotto. Non ci si deve trovare in presenza di umiditá ascendente per capillarità e l' umidità superficiale del supporto dovrà essere inferiore al 5 %. Le cavità e le spaccature dovranno essere risanate convenientemente e dovranno essere riempite con malta in epoxi cemento ***MAXEPOX® CEM*** (Scheda Tecnica nº 197) o con malta epossidica ad alte prestazioni ***MAXEPOX® JOINT*** (Scheda Tecnica nº 237). Le crepe e le fratture prive di movimento, dopo essere state aperte ed esposte fino ad una profondità minima di 2 cm, dovranno essere riparate con una malta per la riparazione strutturale tipo ***MAXREST®*** (Scheda Tecnica nº 2). Le armature e gli elementi metallici esposti durante la preparazione del supporto dovranno essere puliti e passivati con ***MAXREST® PASSIVE*** (Scheda Tecnica nº 12), mentre che i ferri superficiali e non strutturali dovranno essere tagliati ad una profondità di 2 cm e posteriormente, dovranno essere ricoperti con una malta per la riparazione strutturale.

I giunti di dilatazione e le fratture sottoposte a movimento, dopo essere state risanate e pulite, dovranno essere trattate con un sigillante adeguato della gama ***MAXFLEX®***.

Calcestruzzo e malte cementizie: Per la preparazione della superficie, realizzare una sgrossatura superficiale a secco, mediante smerigliatrice industriale equipaggiata con disco abrasivo ed aspira polvere, effettuando la sgrossatura su due passaggi incrociati a 90º, sgrossando uno spessore piccolo ed uniforme in ciascuno di essi. Finalmente, aspirare la polvere e le partícelle sparse.

Acciaio: Le superfici metalliche dovranno essere pulite fino ad eliminare ogni resto di corrosione e dovranno essere sgrassate, secche e prive di polvere. Trattare con getto di sabbia o granaglia fino ad ottenere il grado Sa 2½ previsto dalle norme svedesi. Su superfici metalliche sarà necessario prestare speciale attenzione alle condizioni di essiccatura, dato che se fosse troppo rapida, potrebbero apparire problemi di ossidatura.

Preparazione della miscela
MAXURETHANE® é disponibile pronto per essere usato nella sua versione trasparente. Nel caso in cui fosse necesario utilizzare una finitura colorata, usare la pasta colorante ***MAXURETHANE® DECOR*** con il colore desiderato, miscelando una confezione di pasta colorante per ogni bidone da 25 kg di ***MAXURETHANE®***.

Applicazione
Il materiale si applica preferibilmente per facilitare la sua penetrazione su pori e cavità, con rullo a pelo corto o pennello resistente ai solventi, esercitando una leggera pressione sul supporto. Per applicazioni effettuate mediante attrezzatura air-less si raccomanda di dilluirlo con la quantità minima di ***MAXSOLVENT®*** che ne permetta la sua polverizzazione.

In caso di supporti con porosità scarsa o inesistente, come substrati in vetro, piastrelle in ceramica, gresite, vetro, terrazzi, marmo, granito, metallo (alluminio, rame, acciaio, etc.), calcestruzzo liscio o plastica rigida, si deve applicare l' imprimitura ***MAXPRIMER® PUR*** (Scheda Tecnica nº 213), imprimitura trasparente mono componente a base di silani con solvente.

Imprimitura. Nel caso di trovarsi di fronte a supporti con porosità elevata, applicare un primo strato di ***MAXURETHANE®*** diluito con un 30% di ***MAXSOLVENT®*** a modo di imprimitura per una miglior penetrazione ed aderenza del prodotto, con un consumo di circa 0,20 kg/m^2, dipendendo dalla porosità del supporto. In caso di supporti con porosità bassa o inesistente, applicare la imprimitura ***MAXPRIMER® PUR***.

Attendere la essiccatura della imprimitura, per circa 2 - 4 ore per ***MAXURETHANE®*** diluito con un 30% di ***MAXSOLVENT®*** e 1 ora per la imprimitura ***MAXPRIMER® PUR*** con temperature di circa 20 ºC.

1. Rivestimento o sigillatura con finitura liscia. Una volta che si sia seccata la imprimitura, applicare due strati puri di ***MAXURETHANE®*** o ***MAXURETHANE®*** mescolato con pasta colorante ***MAXURETHANE® DECOR*** con un consumo di 0,10 kg/m^2 ciascuno, dipendendo dalla porosità del supporto, con un intervallo di tempo che varia tra le 2 e le 4 ore.

Strati successivi potranno essere applicati mantenendo gli stessi tempi di essiccatura. Non lasciar trascorrere più di 24 ore tra gli strati. Se fosse trascorso più tempo o se la superficie fosse stata in contatto con acqua o altre sostanze, procedere a lisciarla soavemente. Il consumo totale approssimativo di ***MAXURETHANE®*** per questa applicazione é di circa 0,40 - 0,50 kg/m^2.

2. Rivestimento anti scivolo (Scivolosità di Classe 3). Una volta che la imprimitura si sia seccata, applicare uno strato di ***MAXURETHANE®*** puro o ***MAXURETHANE®*** miscelato con pasta colorante ***MAXURETHANE® DECOR***, nel colore selezionato, con un consumo di circa 0,20 - 0,25 kg/m^2 ed a continuazione, a fresco, spolverare ***DRIZORO® SILICA 0308***, inerte in silicio pulito e secco, con una granulometria di 0,3-0,8 mm fino alla totale copertura della superficie (circa 1,0 - 1,5 kg/m^2). É possibile usare anche inerti in silicio colorati tipo ***MAXEPOX® COLOR*** per una finitura decorativa. Attendere che trascorra il tempo di essiccatura e procedere ad eliminare gli inerti non aderiti mediante aspirazione e/o spazzarli per poi,

Sono vietate la riproduzione totale o parziale di questa pubblicazione, il suo trattamento informatico o la sua trasmissione in qualsiasi forma e mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso, emesso per iscritto, dei titolari del Copyright © . ***© DRIZORO S. A. U.***

subito dopo, applicare uno strato sigillante di ***MAXURETHANE*** ® puro o ***MAXURETHANE*** ® miscelato con pasta colorante ***MAXURETHANE*** ® ***DECOR*** con un consumo di 0,20 - 0,25 kg/m^2 circa.

Il consumo totale aprossimato di ***MAXURETHANE*** ® per questa applicazione é di circa 0,50 a 0,55 kg/m^2.

Condizioni di applicazione
Evitare di effettuare qualsiasi tipo di applicazione nel caso in cui si prevedessero situazioni di contatto con acqua, umidità, condensazione, rugiada, etc., durante le prime 72 ore.

L' intervallo di temperatura ideale di lavorazione é quello compreso tra i 10 ℃ ed i 30 ℃. Non applicare con temperature del suopporto e/o dell' ambiente inferiori ai 5 ºC o se fossero previste temperature inferiori nelle 24 ore successive alla applicazione.
Allo stesso modo, evitare di applicare su superfici congelate o in presenza di brina

Le temperature del supporto e dell' ambiente dovranno essere superiori di almeno 3 ℃ a quella del punto di rugiada. Allo stesso modo, non applicare quando la umidità relativa sia inferiore al 30% o superiore all' 80 %. Misurare la umidità relativa ed il punto di rugiada per quelle applicazioni che si effettuino in prossimità di ambienti marittimi.

Se la temperatura fosse inferiore o l' umidità relativa superiore ai valori indicati, sarà necesario ricreare le condizioni adeguate mediante aria calda e rinnovazione della stessa. Se si utilizzasse aria calda, dovrá procedere da fonti secche (elettricità); l' aria calda generata per combustione di gas o di petrolio produce una gran quantità di umidità che rende difficile la seccatura del supporto.

Essiccatura
Consentire una essiccatura minima di 72 ore in condizioni di temperatura di 20 ºC e con una U. R. del 50% prima della resa in servizio della superficie. Temperature inferiori e/o valori di U. R. elevati allungheranno il tempo di essiccatura e la resa in servizio del rivestimento.

Con temperature superiori a 30 ℃, proteggere la applicazione dall' esposizione diretta ai raggi del sole.

Pulizia degli utensili
Gli utensili e gli strumenti di lavoro dovranno essere lavati con **MAXSOLVENT®** immediatamente dopo il loro uso. Una volta che si sia essiccato, il prodotto potrà essere rimosso solo grazie all' uso di strumenti meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato di ***MAXURETHANE*** ® é di 0,20 kg/m^2 per lo strato di imprimitura con un 30% di ***MAXSOLVENT***® e di 0,10 kg/m^2 per gli strati successivi.

Il consumo può variare in funzione della consistenza, della porosità e delle condizioni del supporto, oltre che in funzione del tipo di metodo applicativo scelto. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare in esteriori, solo per uso in interni.
- Non applicare su supporti sottoposti a umidità per risalita capillare o a pressione idrostatica indiretta. L' umidità superficiale del supporto deve essere inferiore al 5%. Lasciar passare un tempo sufficiente per permettere al supporto di seccare dopo pioggia, rugiada, condensazione o qualsiasi altro tipo di inclemenza metereologica, oltre che dopo la pulizia del supporto.
- Lasciar passare almeno 28 giorni di tempo di essiccatura per calcestruzzi di nuova costituzione e malte cementizie di nuova esecuzione prima di procedere con l' applicazione.
- Non applicare con U. R. superiore all' 85%, perché potrebbe causare un' essiccatura insufficiente.
- Non utilizzare un solvente distinto a quello specificato né modificare la relazione di miscela raccomandata dato che potrebbe provocare alterazioni nella essiccatura o addirittura causarne l' inibizione. Non aggiungere alla miscela solventi o altri tipi di composti non specificati nella presente Scheda Tecnica.
- Evitare la condensazione, l' umidità ed il contatto con l' agua almeno durante le prime 72 ore posteriori all' applicazione.
- Non eccedere i consumi indicati per ogni strato.
- Per qualsiasi applicazione non prevista dalla presente Scheda Tecnica, informazione aggiuntiva o dubbio, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

© DRIZORO S.A.U.

IMBALLAGGIO

MAXURETHANE ® é disponibile in bidoni da 5 kili e da 25 kili.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale, chiuso e non deteriorato. Stoccare in un luogo fresco, secco, protetto dall' umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole e con temperature comprese tra i 5 ed i 30 ºC. Uno stoccaggio con temperature superiori potrebbe dar luogo ad un incremento della vischiosità del prodotto.

SICUREZZA E IGIENE

MAXURETHANE ® é un prodotto infiammabile e si devono vigilare tutte le precauzioni regolamentari relative alla manipolazione, al trasporto, allo stoccaggio ed all' applicazione di questo tipo di prodotti chimici. Non fumare nell' area di lavoro e proporzionare una ventilazione adeguata per evitare l' accumulazione di vapori tossici.
Non è un prodotto corrosivo, o di composizione tossica, ciò non ostante bisogna evitare il suo contatto diretto con la pelle e con gli occhi. Manipolare ed applicare indossando appositi guanti protettivi di gomma ed occhiali di sicurezza. In caso di contatto con la pelle, sciacquare la zona interessata con abbondante acqua fresca e sapone. Nel caso di contatto con gli occhi, sciacquare con abbondante acqua fresca ma senza strofinarli. Se l' irritazione dovesse persistere, recarsi immediatamente presso un centro medico.

Consultare il foglio a disposizione dell' utilizzatore contenente i Dati di Sicurezza di ***MAXURETHANE*** ®.
Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

Sono vietate la riproduzione totale o parziale di questa pubblicazione, il suo trattamento informatico o la sua trasmissione in qualsiasi forma e mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso, emesso per iscritto, dei titolari del Copyright © . ***© DRIZORO S. A. U.***

DATI TECNICI

Marca CE, EN 1504-2 Descrizione. Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo. Rivestimento (C). Principi / Metodi. Protezione contro la penetrazione per rivestimento (1/1.3), Controllo dell' umidità per rivestimento (2/2.2)		
Caratteristiche del prodotto		
Aspetto generale e colore	Liquido trasparente omogeneo	
Densità a 20 ºC± 2, (g/cm ^{3})	1,05 ± 0,1	
Punto di infiammabilità, (ºC)	>80	
Condizioni di applicazione ed essiccatura		
Temperatura / Umidità Relativa di applicazione, (ºC / %)	Ambiente:	Supporto:
	10 - 30 / 30-80	> 10 / < 5
Tempo di attesa tra strati a 20 ºC e 50 % U. R. (or e)	2 - 4	
Tempo di essiccatura totale a 20 ºC e 50% U. R. per resa in servizio (giorni)	3	
Caratteristiche del prodotto essiccato		
Aspetto	Pellicola trasparente brillante	
Aderenza per trazione diretta, (MPa) EN 1542	≥ 1,0	
Aderenza su metallo / calcestruzzo, ASTM D-4591 (MPa)	2,05 / 2,80	
Permeabilità alla CO_2, EN 1062-6	S_D > 50 m	
Permeabilità al vapore acqueo, EN ISO 7783-1 y EN ISO 7783-2	Classe I: S_D < 5 m permeabile al vapore acqueo	
Assorbimento capillare e permeabilità all' acqua, (kg/m^2.h$^{1/2}$), EN 1062-3	w < 0,1	
Resistenza alla abrasione Taber, ASTM D-4060.	500 Cicli	1.000 Cicli
Indice di usura. (Macina: CS-10 & Carico: 1,0 kg)	0,0108	0,0140
Resistenza ad attacchi chimici severi, EN 13529 (Diminuzione della Durezza Shore, %)	Classe I: G-1 (2%), G-9 (3%), G-10 (3%), G-11 (2%) Classe II: G-1 (3%), G-9 (6%), G-10 (6%), G-11 (3%)	
Resistenza allo scivolamento / scivolosità UNE-ENV 12633	Classe 3	
Attitudine al contatto con l' acqua potabile RD 140/2003	Adatto	
Attitudine al contatto con alimenti acquosi, grassi, acidi e alcoholici	Adatto (2002/72/CE)	
Consumo* / Spessore		
Consumo come primer diluito con un 30% di ***MAXSOLVENT®***, (kg/m^2) Consumo come strato di sigillatura (kg/m^2)	0,20 0,10	

* Il consumo può variare in funzione delle caratteristiche del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in – situ per conoscere il consumo esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. ***DRIZORO®, S.A.U.*** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.

DRIZORO Construction Products

DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: www.drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS Certification
nº ES045396-1/ES045937-1

© DRIZORO S.A.U.